



CATÁLOGO

Aceites para compresores de refrigeración

LUVE COMERCIALIZADORA C.A.



+58 424-3708085



www.luve.com.ve



ventas@luve.com.ve

CARINA NF MINERAL

LUBRICANTES DE REFRIGERACIÓN MINERALES A BASE DE NAFTÉCNICOS

DESCRIPCIÓN:

La serie **CARINA NF** ha sido diseñada específicamente para la lubricación de compresores de refrigeración y para ser completamente compatibles con gases refrigerantes CFC y Amoníaco.

Estos aceites están formulados a base de nafténicos de alta calidad sin cera, lo que garantiza que el aceite pueda funcionar de forma segura a bajas temperaturas.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN:

- Excelente estabilidad química y compatibilidad, se puede utilizar con cualquiera de los refrigerantes comunes como Amoníaco, Freon 12, Freon 22, etc.
- Resistente a la formación de depósitos, evita que los compresores sufran de depósitos en las válvulas y suciedad en sus partes.
- El excelente rendimiento a bajas temperaturas no producirá depósitos de cera que obstruyan el sistema de refrigeración y perjudiquen su eficiencia.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

CARINA NF MINERAL	Test Method	32	68
Apariencia	Visual	C & B	C & B
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D 445	32	68
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D 445	4,6	6,6
Número de Neutralización, mg KOH/g	ASTM D 974	0,01	0,01
Densidad @ 15°C, g/cm3	ASTM D 1298	0,905	0,912
Punto de Inflamación COC, °C	ASTM D 92	190	200
Punto de Fluidez, °C	ASTM D 97	-38	-36



Disponible en 1, 4, 20, 208 lt

CARINA P SINTÉTICO HC

LUBRICANTE SINTÉTICO PARA REFRIGERACIÓN CON AMONÍACO

DESCRIPCIÓN:

CARINA P es un lubricante sintético HC, químicamente inerte y de rendimiento superior, destinado a su uso en compresores de refrigeración de amoníaco con gas R-717. Contiene aditivos especiales para la inhibición de la oxidación, protección contra la corrosión y también para reducir el punto de fluidez y antiespumante. Gracias a su formulación de última generación, muestra un rendimiento excepcional a bajas temperaturas y una excelente estabilidad a la oxidación.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN:

- Especialmente diseñado para su uso en plantas frigoríficas de amoníaco.
- Puede utilizarse como refrigerante para compresores alternativos y de tornillo rotativo de gas de proceso.
- Bajos costos de mantenimiento debido a intervalos de cambio de aceite extendidos y consumo de aceite reducido.
- El arrastre excepcionalmente bajo mejora la eficiencia del evaporador.
- Alta eficiencia de la planta debido a la reducción de los depósitos de aceite y la larga vida útil de los filtros.
- La baja pérdida de evaporación contribuye a un menor consumo en comparación con los aceites de base nafténicos.
- Muy buena compatibilidad con sellos.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

CARINA P SINTÉTICO HC	Test Method	32	68
Apariencia	Visual	C & B	C & B
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D 445	32	68
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D 445	5,8	10,1
Índice de Viscosidad	ASTM D 2270	125	133
Número de Neutralización, mg KOH/g	ASTM D 974	<0,2	<0,2
Densidad @ 15°C, g/cm3	ASTM D 1298	0,840	0,850
Punto de Inflamación COC, °C	ASTM D 92	245	260
Punto de Fluidez, °C	ASTM D 97	-40	-36



Disponible en 1, 4, 20, 208 lt

CARINA SY PAO

LUBRICANTE PAO TOTALMENTE SINTÉTICO PARA USAR CON AMONIACO

DESCRIPCIÓN:

CARINA SY 68 está diseñado específicamente para la lubricación de compresores de refrigeración y para ser completamente compatible con gases refrigerantes CFC y Amoníaco. Está formulado con PAO (Polialfaolefinas) de alta calidad que garantizan que el aceite pueda funcionar de forma segura a temperaturas muy bajas. Proporciona una vida útil más larga en comparación con los lubricantes a base de aceites minerales.

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIÓN:

- Excelente estabilidad química y compatibilidad, se puede utilizar con cualquiera de los sistemas de refrigeración comunes como Amoníaco, Freon 12, Freon 22, etc.
- Especialmente diseñado para su uso en plantas frigoríficas de amoníaco.
- Resistente a la formación de depósitos, evita que las válvulas sufran de residuos y piezas sucias.
- Bajos costos de mantenimiento debido a intervalos de cambio de aceite extendidos.
- Muy buena compatibilidad con sellos.
- Alta eficiencia de la planta debido a la reducción de los depósitos de aceite y la larga vida útil de los filtros.
- Muy buena resistencia al envejecimiento y la oxidación.
- Excelente rendimiento a bajas temperaturas gracias a la estructura química sin cera.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

CARINA SY PAO	Test Method	68
Apariencia	Visual	C & B
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D 445	68
Número de Neutralización, mg KOH/g	ASTM D 974	<0,10
Densidad @ 15°C, g/cm3	ASTM D 1298	0,835
Punto de Inflamación COC, °C	ASTM D 92	255
Punto de Fluidez, °C	ASTM D 97	-45



Disponible en 20 lt

CARINA ES POE

LUBRICANTES DE REFRIGERACIÓN SINTÉTICOS A BASE DE POE

DESCRIPCIÓN:

La gama de lubricantes **CARINA ES** se basa en ésteres de poliol sintético (POE) formulados para su rendimiento en compresores de refrigeración y aire acondicionado que utilizan refrigerantes HFC, CFC o HCFC.

CARACTERÍSTICAS:

Estos lubricantes sintéticos son química y térmicamente estables para un rendimiento operativo más limpio y brindan protección contra el desgaste de las superficies de contacto para prolongar la vida útil y la eficiencia del sistema. Son miscibles en los amplios rangos de temperatura requeridos por los sistemas comerciales e industriales.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

CARINA ES POE	Test Method	32	68
Apariencia	Visual	C & B	C & B
Viscosidad Cinemática @ 40°C, cSt	ASTM D 445	32	68
Viscosidad Cinemática @ 100°C, cSt	ASTM D 445	5,85	9,10
Número de Neutralización, mg KOH/g	ASTM D 974	<0,01	<0,01
Densidad @ 15°C, g/cm ³	ASTM D 1298	0,985	0,964
Punto de Inflamación COC, °C	ASTM D 92	250	260
Punto de Fluidez, °C	ASTM D 97	-45	-39



Disponible en 1, 4 lt

LUBE COMERCIALIZADORA C.A.

+ 58 424-3708085

www.luve.com.ve

ventas@luve.com.ve

